



ECO LARICE®

Scheda Tecnica EcoLarice®

Il processo di produzione dell'EcoLarice® avviene all'interno degli essiccatoi dove la temperatura viene gradualmente portata a 100°C per poi essere altrettanto lentamente stabilizzata alla temperatura ambiente.

Il trattamento a vapore conferisce al materiale il suo colore caratteristico, aumentandone nel tempo stesso la resistenza agli agenti atmosferici, ai tarli ed alle infezioni da funghi.

La stabilità dimensionale in relazione alle variazioni di umidità è nettamente superiore rispetto al Larice tradizionale, tuttavia occorre sempre bene ricordare che il legno è il materiale da costruzione naturale per eccellenza, pertanto è soggetto a movimenti di torsione, deformazione e fessurazione dovuti alla natura stessa della materia prima da cui deriva e non sono valutabili con precisione a priori.

Nel caso di utilizzo esterno l'EcoLarice® può essere verniciato per diventare ancora più resistente agli agenti atmosferici, a patto che venga eseguita una adeguata manutenzione annualmente.

Il materiale privo di verniciatura o impregnazioni in genere acquisirà nel tempo di 12/15* mesi una tonalità tendente al grigio.

* I tempi indicati sono frutto della nostra esperienza, ma possono subire variazioni in relazione alle effettive condizioni climatiche